

## HeatUp Rak koppling ALU



### PRODUKTBEKRIVNING

HeatUp Rak koppling ALU av mässing. Kopplingen består av hus, mutter, stödhylsa samt klämring.

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

HeatUp Rak koppling ALU används ihop med HeatUp Värmerör med isolering för anslutning av tillopp och returör till HeatUp Kulventil eller HeatUp Shuntgrupp.

### BRUKSANVISNING

- 1) Grada röret så inga vassa kanter finns
- 2) Smörj klämringen
- 3) Trä över mutter/klämring över röret
- 4) Tryck in stödhylsan i röret så långt det går
- 5) Montera röret med koppling in i fördelaren
- 6) Dra åt muttern fullt, 20-30 Nm
- 7) Släpp muttern ca 1 varv och vänta i 10 sekunder
- 8) Dra åter åt muttern fullt, 20-30 Nm

### TEKNISK DATA:

Material Hus/Mutter:	Mässing
Material Klämring:	Mässing
Material Stödhylsa:	Mässing
Material o-ring:	EPDM
Min/Max temperatur:	0 / 70°C

Max tryck:	10 Bar
RSK Nr G20 utv.gga x 20:	991 00 16
RSK Nr G20 utv.gga x 25:	298 80 12
RSK Nr G25 utv.gga x 25:	298 80 10
RSK Nr G25 utv.gga x 32:	298 80 11
RSK Nr G25 inv.gga x 25:	188 45 05
RSK Nr G25 inv.gga x 32:	991 00 13

## HeatUp Rak koppling PE-X



### PRODUKTBESKRIVNING

HeatUp Rak koppling PE-X av mässing. Kopplingen består av hus, mutter, stödhylsa samt klämring.

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

HeatUp Rak koppling ALU används ihop med HeatUp Värmerör med isolering för anslutning av tillopp och returör till HeatUp Kulventil eller HeatUp Shuntgrupp.

### BRUKSANVISNING

- 1) Grada röret så inga vassa kanter finns
- 2) Smörj klämringen
- 3) Trä över mutter/klämring över röret
- 4) Tryck in stödhylsan i röret så långt det går
- 5) Montera röret med koppling in i fördelaren
- 6) Dra åt muttern fullt, 20-30 Nm
- 7) Släpp muttern ca 1 varv och vänta i 10 sekunder
- 8) Dra åter åt muttern fullt, 20-30 Nm

### TEKNISK DATA:

Material Hus/Mutter:	Mässing
Material Klämring:	Mässing
Material Stödhylsa:	Mässing
Material o-ring:	EPDM
Min/Max temperatur:	0 / 70°C

Max tryck:	10 Bar
RSK Nr G32 utv.gga x 40:	190 30 02