

## HeatUp Markvärmerör



### PRODUKTBESKRIVNING

HeatUp Markvärmerör 25X2,3 PE-RT är ett 1-lagers rör utan diffusionsspärr. Materialet gör röret flexibelt och väldigt lätt att arbeta med. Markvärmeröret finns i längderna 180/400m som standard, vid framförhållning går det att måttbeställa rullar för större projekt. Röret läggs som standard på 250 C/C men anpassas utifrån effektbehov för unika projekt.

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

HeatUp Markvärmerör förläggs med exempelvis rörhållarskena, rörhållarbygel, najning mm. Röret används till större (150m<sup>2</sup>->) markvärmeanläggningar.

### MONTERINGSANVISNING

HeatUp Markvärmerör 25 kan tillämpas i alla olika markvärmeapplikationer. För att underlätta läggning kan rullen monteras i en rörvagn alternativt rörvinda före utrullning.

Börja med att montera fast röret på tilloppet i HeatUp Markvärmefördelare.

Under fördelaren monteras Heatup Rörböjningsstöd för att uppnå en böj upp till fördelaren. Därefter rullas röret ut i en förläggning enligt förläggningsritning och projektering från HeatUp. Tänk på att varje slinga ska vara skarvlös.

När slingan är klar monteras ett rörböjningsstöd under fördelaren och röret ansluts till retursidan på HeatUp Markvärmefördelare.

Observera att rörets maximala böjradie är  $5 \times \text{Utv.diameter} = 5 \times 25 = 125\text{mm}$ . Detta innebär att om c/c avståndet på slingan är mindre än 250mm måste rörets böj förläggas i "päronform".

### TEKNISKA DATA:

Dimension:	25 x 2,3 mm
Material:	PE-RT
Max Drifttryck kort period:	6 Bar
Max Drifttryck lång period:	1.5 Bar
Max kontinuerlig drift temperatur:	55 ° C
Max kortvarig belastning:	75 ° C
Max Böjradie:	5XDy = 125mm

Materialåtgång c/c 150:	7,6 m/m <sup>2</sup>
Materialåtgång c/c 200:	5,5 m/m <sup>2</sup>
Materialåtgång c/c 250:	4,6 m/m <sup>2</sup>
Materialåtgång c/c 300:	3,8 m/m <sup>2</sup>
Materialåtgång c/c 350:	3,0 m/m <sup>2</sup>
RSK Nr 180m:	243 85 60
Rsk Nr 400m:	243 85 61