

Heatup Värmeskärare

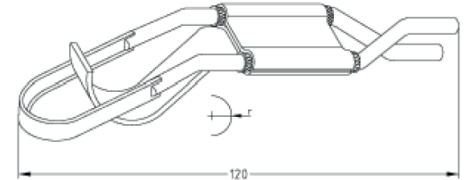


PRODUKTBESKRIVNING

HeatUp Värmeskärare för EPS används för att spåra ner matningar för tappvatten eller golvvärme i cellplast eller HeatUp EPS-Skiva. HeatUp Värmeskärare spårar med hjälp av skärblad som blir cirka 500-600 grader varmt.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

HeatUp Värmeskärare hjälper att skapa spår för olika rör ner i cellplast eller HeatUp EPS-Skiva. HeatUp Värmeskärare har flera olika storlekar på skärblad och byts enkelt ut mot annan storlek om så önskas. HeatUp Värmeskärare skapar jämna spår efter önskat mönster.



BRUKSANVISNING

Värmeskäraren är elektrisk och skall inte utsättas för fukt eller annan väta. Används HeatUp EPS-Skiva med ALU skall folien skäras bort innan spårning. Av spårandet skapas det giftiga ångor från frigoliten, använd därför munskydd under processen.

1. Fäst skärblad som skall användas i HeatUp Värmeskärare genom att skruva ut fästskruvarna som sitter på skärens huvud. För in bladet och skruva sedan åt. Detta skall göras innan värmeskärarens kontakt är instoppad.
2. Håll inne knappen på värmeskäraren, detta kommer att värma upp skärbladet. Efter cirka 6 sekunder är skärbladet varmt nog att användas. Se till att vinkla maskinen så att hela skärbladet når ner i frigoliten.
3. Efter cirka 10-12 sekunders spårande är det lämpligt att låta maskinen vila.

TEKNISKA DATA:

Effekt:	90 W.
Driftspänning:	230V, 50-60Hz
Sladdlängd:	6 meter
Vikt:	1,3 kg
Intermittent Drift:	12 sekunder på, 48 sekunder av.

RSK Nr. Värmeskärare:	298 80 72
RSK Nr. Skärblad Rak 50mm:	991 00 25
RSK Nr. Skärblad för 12mm Rör:	991 00 26
RSK Nr. Skärblad för 16mm Rör:	991 00 27
RSK Nr. Skärblad för 20mm Rör:	991 00 28
RSK Nr. Skärblad för 25mm Rör:	991 00 29